

## ENTREPRISE

Le **GROUPE SAVOY**, 1000 personnes, 150 M€ de CA est spécialisé dans la conception, la fabrication et la commercialisation d'équipements pour l'automobile, la domotique, l'industrie et la fabrication de dispositifs médicaux. Ces activités sont réparties sur 6 pôles : Plasturgie, Mécatronique, Mécanique, Technologique, Protection et santé, Mobilité douce. Le Groupe recherche, pour sa filiale SAVOY-TECHNOLOGY un(e) Responsable Qualité, Sécurité, Environnement H/F.

**SAVOY-TECHNOLOGY** est spécialisé dans la connectique et la découpe emboutissage de précision et possède sa ligne de traitement de surface. Riche de 50 collaborateurs, son CA est d'environ 9 M€. Ce site est basé dans le 77 à Quincy-Voisins proche de Meaux.

## POSTE

Rattaché(e) au Directeur de site, membre du comité de direction, avec le support d'une équipe opérationnelle composée de 2 contrôleurs qualité, vous aurez pour missions principales au sein du département qualité de l'entreprise et dans le respect du SMQ :

- La planification de la qualité système et le maintien des certifications ISO9001v15 et IATF16949v16.
- Le management des réclamations clients ainsi que la communications entre les clients et les interlocuteurs internes ou externes (fournisseurs, entités du groupe).
- L'analyse des exigences clients et le pilotage de leur mise en œuvre.
- Le management des fournisseurs en coordination avec le processus Achats.
- Le pilotage de la qualité développement en coordination avec le processus Concevoir.
- La réalisation des déclarations IMDS, RoHs, Reach et Conflict mineral.
- Le pilotage du processus Amélioration permanente en coordination avec le responsable Lean Manufacturing
- Le pilotage du processus de gestion documentaire du Système de Management de la Qualité.
- La réalisation d'audits (internes ou externes) Système et Process ainsi que le pilotage des plans d'actions associés.
- La formation et la sensibilisation de l'ensemble du personnel aux exigences clients et au SMQ.
- L'animation des revues de processus et des revues de direction.
- Le soutien à la direction pour la mise en œuvre de la stratégie et des plans d'actions associés
- La supervision des déclarations environnementales (GEREP, GIDAF)
- L'établissement et l'application d'une politique de prévention des risques liés à la sécurité.
- La réalisation d'audits sécurité et environnement.

## PROFIL

De formation minimum (Bac+3) ou équivalent dans le domaine mécanique vous justifiez d'au moins 5 ans d'expérience dans un service qualité au sein d'une industrie de fabrication de grandes séries chez un équipementier automobile de préférence.

La connaissance des référentiels Qualité ISO9001v15 et IATF16949v16 sont indispensables. La connaissance des référentiels ISO14001 et OHSAS18001 seraient un plus pour répondre à ce poste.

La connaissance des outils qualité PDCA, 8D, 5M, 5P, Core Tools (FMEA, SPC, R&R, PPAP et ANPQP) est requise.

La formation à l'audit selon l'ISO19011 (ICA, IRCA, autre) est requise.

La pratique de l'audit des processus de fabrication selon les référentiels FIEV ou VDA est requise.

La lecture de plan en cotation traditionnelle et cotation ISO est requise.

Vous faites preuve d'excellentes capacités d'analyse, de prise de décisions et d'une grande rigueur. Excellent communicant, pédagogue, dynamique et autonome ; vous appréciez le travail d'équipe.

La maîtrise de l'anglais (oral et écrit) est indispensable niveau B1 minimum.

Des déplacements en France et à l'étranger sont à prévoir.

## REMUNERATION

Suivant profil et en fonction de l'expérience, le salaire de base est compris entre : 50k€ & 55k€ annuel sur 13 mois. Statut cadre

Suppléments :

- Tickets restaurant
- RTT
- Travail hybride possible